

缓冲滑板式电液动犁式卸料器

缓冲滑板式电液动犁式卸料器是安装在带式输送机的中间架上，能将胶带输送的物料均匀、连续卸入料斗或需要场所的皮带输料辅机。本卸料器在老式卸料器的基础上增加了可变槽角辊子，犁刀用耐磨且摩擦系数小的高分子聚氨酯材料做成，手电两用机械式电液动推杆作为动力源，动作灵活，结构轻巧。电液动推杆上有行程开关，能准确确定卸料犁头工作位置。为目前国内最先进的一种卸料器。

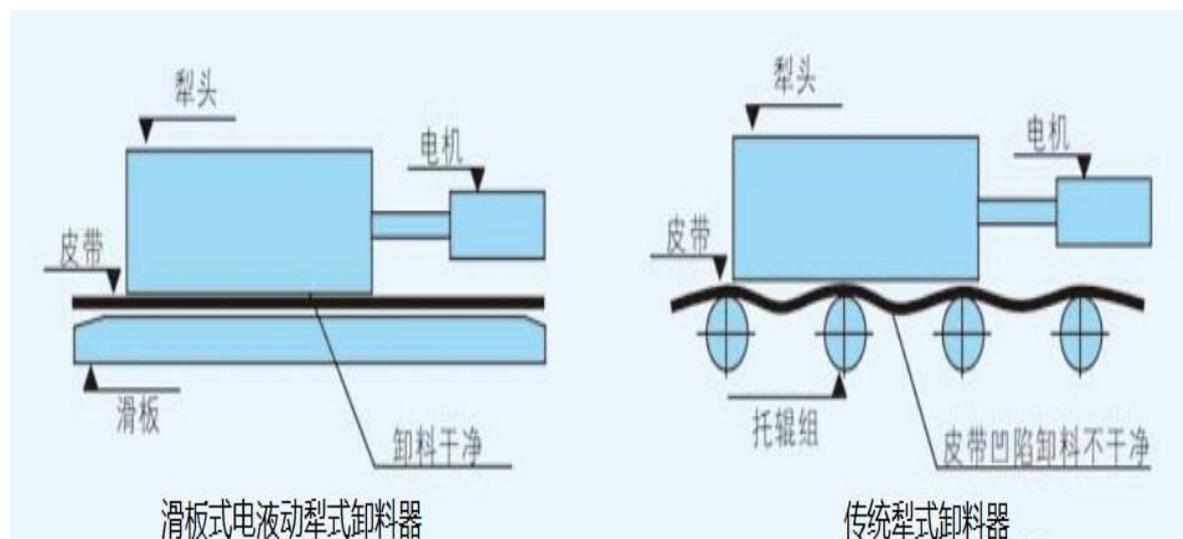


一、主要特征

- 1、卸料状态:犁刀下落,两端变槽形托辊为平行托辊,非卸料状态:犁刀抬起,两端托辊变槽形,物料正常通过。
- 2、可变槽角(槽角有 30° 、 35° 、 45°)，可保证物料运行时不泼料、撒料。
- 3、本产品设计先进，结构紧凑，操作简单，通过电机正反转实现犁头起落，动作灵敏，本装置具有就地、远程控制操作模式，可进入集控实现程控化。
- 4、卸料干净不漏料不洒料 缓冲滑板式结构保证了卸料时输送带在卸料器的缓冲滑板上充分展开，使犁头紧贴输送带，主副犁头结构主犁头卸料的同时副犁头进行次清扫，卸料干净不漏料不洒料适用任何湿粘性物料；
- 5、独特的结构设计减少了物料对本机的冲击，避免因抖动颤动引起的撒料现象。
- 6、保护皮带延长皮带使用寿命 与皮带接触的缓冲滑板和犁头均由聚氨酯材料制作，自润性好、摩擦系数小，具有柔性不伤皮带。
- 7、整机使用寿命长 主副犁头和缓冲滑板均由聚氨酯材料制成，具有良好的耐磨、耐酸碱、放水解性能。

8、驱动部分是目前国内最新产品手电两用机械式电液推杆。克服了电动推杆过载能力差、易烧电机、卡死、顶弯丝杆等缺陷，普通电液推杆内外泄漏、不自锁、下滑、爬行等新的弊端。而手电两用机械式电液推杆具有绝对自锁、无内外泄漏、过载能力极大、运行平稳等优点。

二、滑板式电液动犁式卸料器与传统犁式卸料器使用对比图



聚氨酯犁刀

三、滑板式电液动犁式卸料器类型

滑板式电液动犁式卸料器按卸料形式分为双侧犁式卸料器和单侧犁式卸料器两种形式